

DAFTAR PUSTAKA

- Jeffus, L. (2016). *Welding: Principles and Applications* Cengage Learning.
- Prayogo Marley. (2012). <https://www.scribd.com/doc/98779020/Kekuatan-impak>
- Wiryo Sumarto, H., & Okumura, T. (2010). *Teknologi Pengelasan Logam: Pradnya Paramita*.
- Fenoria Putri, 2010, “Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013 Metode Anova”, Thesis S2, Universitas Pancasila, Jakarta.
- Sunaryo, Hery. 2008. *Teknik Pengelasan Kapal jilid 1*, Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Kejuruan.
- Arifin & Hendrianto, 2018. Pengaruh arus dan jarak kampuh pengelasan terhadap distorsi sambungan pelat baja karbon rendah dengan menggunakan SMAW
- Purwaka E.A Ibrahimh, 2010, <http://akmalchaka.blogspot.com/> SMAW.
- Sunaryo, Hery. 2008. *Teknik Pengelasan Kapal jilid 2*, Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Kejuruan.
- American welding society, 1993. *Specification for Underwater Welding*, Miami: AWS