

PENGARUH VARIASI TEMPERATUR TUANG TERHADAP CACAT CORAN BACKET DENGAN METODE INVESTMENT CASTING

Santo Mudja

0724 1411 056

Universitas Khairun, Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Mesin

Abstrak

Temperatur penuangan pada proses pengecoran merupakan hal yang sangat penting, karena berpengaruh terhadap hasil produk coran. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh variasi temperatur tuang terhadap cacat coran dan cacat porositas. Bahan yang digunakan dalam penelitian ini adalah almunium bekas velg mobil yang dilebur kembali didalam dapur peleburan, almunium yang telah cair dituangkan kedalam cetakan dengan variasi temperatur 660 °C, 690 °C dan 710 °C. Pada penelitian ini metode yang digunakan metode observasi yang di lakukan dengan cara melakukan pengamatan secara langsung pada objek penelitian. Dari hasil analisa data Semakin tinggi temperatur tuang maka semakin rendah cacat porositas, temperatur 660 °C dengan nilai persentase 26,4%, temperatur 690 °C dengan nilai persentase 23,3%, dan temperatur 710 °C dengan nilai persentase 22,2%. ini menunjukan bahwa temperature tuang berpengaruh terhadap cacat porositas.

Kata Kunci: Investment Casting, Variasi Temperatur Tuang, Cacat Coran

The pouring temperature in the casting process is very important, because it affects the results of casting products. This study aims to find out the effect of cast temperature variations on casting defects and porosity defects. The materials used in this study are aluminum used car alloy wheels that are melted back in the smelting kitchen, aluminum that has been liquid poured into molds with temperature variations of 660 °C, 690 °C and 710 °C. In this study, the method used observation methods are done by making observations directly on the object of the study. From the results of the data analysis, the higher the pour temperature, the lower the porosity defect, the temperature of 660 °C with a percentage value of 26.4%, the temperature of 690 °C with a percentage value of 23.3%, and the temperature of 710 °C with a percentage value of 22.2%. This shows that the temperature of the pour has an effect on the defect of porosity.

Keywords: Investment Casting, Cast Temperature Variations, Coran Defects