

DAFTAR PUSTAKA

Dahlan, M. (2014). Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mataram. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 6(1).

Erlangga Aji Dinata ,(2018). pengaruh variasi temperatur peleburan pada pengecoran limbah logam aluminium terhadap kekerasan. Fakultas Teknik – Prodi Teknik Mesin UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI

Firdaus, (2002), “Analisa Parameter Proses Pengecoran Squeeze terhadap Cacat Porositas Produk Flens Motor Sungai”, *Jurnal Teknik Mesin* No. 1 : 6 -12, Fakultas Teknik Mesin Universitas Kristen Petra.

Harmanto, S. (2016). Pengaruh Temperatur Penuangan Terhadap Porositas Pada Cetakan Logam Dengan Bahan Aluminium Bekas. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 11(5), 81–86.

Isranuri, Ikhwanisyah, dkk, (2011). “Pengaruh Putaran Terhadap laju Keausan Al-Si Alloy Menggunakan Metode Pin On Disk Test”. Departemen Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Sumatera Utara.

Junaidy. I. (2010). Pengaruh Kerapatan Polystyrene Foam Terhadap Mampu Alir Dan Kualitas Coran Paduan Aluminium 356.1 Yang Dicor Dengan Metode Evaporative. *Mekanika*, 9(1), 243–246.

Junaidy, I., Karim, A., Umar, K., & Asri, S. (2020). *Metode Sand Casting*. 5(April), 2–6.

Khalid1), A. (2019). CETAKAN PERMANEN DARI TANAH LIAT UNTUK PEMBUATAN WAJAN DARI BAHAN ALUMINIUM. *Molecules*, 07(2), 13–22.<http://jurnal.globalhealthsciencegroup>.

Kalpakjian, S.(1985). Recent progress in metal forming tribology. *CIRP annals*, 34(2), 585-592.

Narwanto, I., Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., & Surakarta, U. M. (2020). *STUDI PENGAMATAN DENSITY DAN STRUKTUR MIKRO Scanned by CamScanner*.

Nukman, Mataram, A., & Yani, I. (2015). Peleburan Skrap Aluminium pada Tungku Krusibel berbahan Bakar Batubara Hasil Proses Aglomerasi Air-Minyak Sawit. *Mechanical*, 6, 6–14. <https://doi.org/10.23960/mech.v6.i1.201502>

Sakti, P. A. dan A. M. (2014). Analisis variabel proses produk pengecoran logam menggunakan cetakan sand casting. *Jurnal Teknik Mesin*, 02(02), 70–78.

Surdia, T., & Chijiwa, K. (1991). Teknik Pengecoran Logam, PT. *Pradnya Paramitha, Jakarta*.

Surdia, T. dan Chijiwa, K.(2000).Teknik pengecoran logam, PT. Pradnya Paramita, Jakarta,

Syahbuddin, Bambang Pamungkas, (2020) Pengecoran Block Mesin Rc Car Nitro Engine 27 Cc Metode Investmen Casting. *Dinamika : Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 2502-3373 12 1 26 34 <http://ojs.uho.ac.id/index.php/dinamika/article/view/12895>

Sand, mulyanto (2018) P. variasi cetakan terhadap produk pengecoran aluminium (daur ulang) menggunakan. (2018). *Studi, Program Mesin, Teknik Teknik, Fakultas Surakarta, Universitas Muhammadiyah*.

Unggul, H. M., Ardhyanta, H., & Wibisono, A. T. (2019). Analisis Pengaruh Komposisi Aluminium (Al) Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Laju Korosi Anoda Tumbal Berbasis Seng (Zn) untuk Kapal dengan Metode Pengecoran. *Jurnal Teknik ITS*, 7(2). <https://doi.org/10.12962/j23373539.v7i2.31835>

Witaryanto, Satrya, T., & Idzati. (2017). *Inovasi Pembuatan Tawas dari Limbah Kaleng Bekas*. 102. <http://repository.its.ac.id/46866/>

(Wikipedia.com).[https://google.com/search?as_eq=Wikipedia&q="Onderdil"num=50](https://google.com/search?as_eq=Wikipedia&q=).

Wikipedia.org (2013) /wiki/Tanah_liat?action=edit&veswitched,

Yani, M., & Fachri, M. (2021). *Membandingkan Pengikat Cetakan Pasir Bentonit Dan Air Kaca Terhadap Hasil Coran Logam Berbahan Limbah Kaleng Aluminium*. 631–640.