

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT. Aneka Tambang Tbk, merupakan salah satu perusahaan yang melakukan penambangan bijih nikel berlokasi di Kecamatan Maba Kabupaten Halmahera Timur Provinsi Maluku Utara. Penambangan bijih nikel di daerah tersebut dilakukan dengan tambang terbuka (*Surface Mining*) yaitu menambang dengan cara membuang overburden pada daerah yang tidak ditambang (*Stripping Mine*). Endapan mineral dari hasil galian pertama diambil, kemudian disusul dengan pengupasan berikutnya yang sejajar dengan pengupasan pertama. langkah-langkah kegiatan penambangan antara lain: *Clearing*, pengupasan tanah penutup, penggalian bijih, pemuatan, pengangkutan bijih, dan pengawasan kualitas.

Nikel adalah bahan galian yang sangat di cari oleh investor – investor dibidang pertambangan fungsi dari bahan galian nikel sendiri sangatlah banyak salah satunya dalam pembuatan baja yang tahan karat, bisa juga dipakai sebagai alat – alat laboratorium fisika, kimia dan banyak lagi. Pada masa sekarang dan masa yang akan datang kebutuhan nikel semakin meningkat disamping kebutuhan lainnya yang persediannya semakin terbatas hal tersebut dikarenakan nikel merupakan bahan galian yang memiliki nilai ekonomis tinggi oleh karena itu tempat penyimpanan yang biasa kita sebut *stockyard* sangat menentukan jumlah nikel yang akan diproduksi. Untuk itu berdasarkan latar belakang diatas peneliti tertarik untuk melakukan sebuah penelitian mengenai evaluasi luasan *stockyard* dalam menampung produksi nikel.

Evaluasi luasan *stockyard* ini juga dipengaruhi oleh beberapa hal, yaitu rencana peningkatan produksi pada tahun-tahun kedepan karena adanya kenaikan permintaan nikel yang terus meningkat sehingga diharapkan kapasitas *stockyard* dapat menampung cadangan jika suatu saat produksi terganggu sehingga pengiriman tetap dapat berjalan dengan cadangan yang ada dan luasan *stockyard* yang diharapkan dapat memperlancar kegiatan produksi karena tersedianya tempat untuk menampung hasil produksi.

Berdasarkan uraian latar belakang di atas, maka penulis melakukan penelitian dengan judul **“Evaluasi Luasan Stockyard Dalam Menampung Produksi Bijih Nikel Pada PT. Antam Tbk UBPN, Kecamatan Maba, Kabupaten Halmahera Timur, Provinsi Maluku Utara”**

1.2 Rumusan Masalah

Adapun Rumusan Masalah penelitian adalah sebagai berikut :

1. Berapa produktifitas alat muat dan alat angkut untuk produksi nikel di PT. Antam Tbk ?
2. Bagaimana evaluasi luasan stockyard dalam menampung produksi nikel di PT. Antam Tbk ?

1.3 Batasan Masalah

Batasan masalah dalam penelitian ini dan aspek yang diperhitungkan dalam penelitian ini yaitu:

Dalam penelitian ini permasalahan dibatasi pada front penambangan sosolat atas ke *dumpingan stockyard* Eto Wayamli, aspek yang diperhitungkan dalam penelitian ini yaitu berapa produktivitas alat muat dan alat angkut dalam mengangkut produksi nikel untuk mencapai luasan stocyard. Alat muat yang digunakan Excavator Doosan 520 LCA dan alat angkut Volvo A40E.

1.4 Tujuan Penelitian

1. Mengetahui produktifitas alat muat dan alat angkut untuk produksi nikel di PT. Antam Tbk .
2. Mengevaluasi luasan stockyard dalam menampung produksi nikel di PT. Antam Tbk.

1.5 Manfaat Penelitian

Melalui penelitian tugas akhir ini terdapat beberapa manfaat, sebagai berikut:

1. Sebagai rekomendasi mengenai luasan stockyard dan faktor yang mempengaruhi produksi pada stockyard di PT. Antam Tbk UBPN.
2. Penelitian ini diharapkan dapat menambah wawasan ilmu pengetahuan dengan terjun langsung ke lapangan dan mendapatkan pengalaman belajar yang menumbuhkan kemampuan dan keterampilan meneliti serta pengetahuan yang lebih mendalam terutama pada bidang yang teliti.